



ZWEI-KOMPONENTEN-METHACRYLAT -KLEBER

- Ausgezeichnete Scher-, Ablöse- und Stoßfestigkeit bei hoher Temperaturbeständigkeit
- Nicht einsackende thixotrope Flüssigkeit
- Füllt Risse und Spalten bis zu 5 mm
- Lackier- und streichfähig
- Resistent gegen Witterung und Feuchtigkeit
- Härtet in kurzer Zeit bei Raumtemperatur aus
- Keine Oberflächenvorbereitung notwendig, 100% reaktiv
- Ausgezeichneten UV- Beständigkeit und Langzeit Eigenschaften
- Isocyanat-, Phthalat-, Lösungsmittel-, PVC- und Silicon frei



HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Noviqua gibt keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und lehnt jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung Noviqua's beschränkt sich auf die, in den Standardverkaufsbedingungen, für dieses Produkt, angeführte Anwendung. Noviqua haftet keinesfalls für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatz des Produktes entstehen.

PRP22

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

POWER-REPAIR 22 ist ein Zwei-Komponenten-Methacrylat -Kleber für warmverformbare Kunststoffe, Metalle und Verbundwerkstoffteile. POWER-REPAIR 22 ist Isocyanat-, Phthalat-, Lösungsmittel-, PVC- und Silicon frei. POWER-REPAIR 22 kann mit gängigen Lacken überstrichen werden. Bei einem Mischungsverhältnis von 1:1 beträgt die Verarbeitungszeit 10-15

Power Repair 22 crème

Minuten. 75% der maximalen Klebefähigkeit werden bei Raumtemperatur (23°C) bereits nach ca. 35 Minuten erreicht. POWER-REPAIR 22 zeichnet sich durch eine Kombination von Hochfestigkeit und Starre aus und ist auf unterschiedlichsten Materialien vielseitig einsetzbar.

TECHNISCHE DATEN

Basis Material: Methyl-methacrylat
 Farbe: creme
 Relative Dichte: 1 bis 1,03 (0,97 - 1,01 Activator)
 Physikalische Eigenschaften: - nicht gehärtet - bei 23 °C:
 Härtungsmechanismus: initialisiert durch das freie Radikal Peroxid
 Konsistenz: flüssig
 Mischungsdichte: 1,00g/cm³
 Zugscherfestigkeit D: 63
 Kohäsionsfestigkeit: 22 MPa (gehärtet - bei 22°C)
 Elastizitätsmodus: 1500 MPa
 Dehnbarkeit bis zum Bruch %: 33
 Temperaturbeständigkeit ausgehärtet: -40°C bis +125 °C

Anwendungstemperatur: +10°C bis +35°C
 Verarbeitungszeit: 10-15 Minuten
 Fixierzeit: ca. 35 Minuten
 Flammpunkt: Geschlossener Tiegel: -18 bis 23°C
 Relative Dichte: 1 bis 1,03
 Kinematische Viskosität (40°C): >0,4 cm²/S
 UV- und Witterungs- Beständigkeit: ausgezeichnet
 Sandgestrahlter Stahl zu Sandgestrahlter Stahl: 100%
 Lagerung: Ungeöffnet, trocken und kühl lagern (zwischen 5°C und 25°C) vor Frost schützen.
 Haltbarkeit: 6 Monate
 Sicherheitsmaßnahmen: Siehe Sicherheitsdatenblatt

ANWENDUNGEN / GEBRAUCH

- Den gemischten Kleber unmittelbar als dünnen Film oder in Tropfenform auf eine saubere, trockene, staub- und fettfreie Oberfläche auftragen. Empfohlene Anwendungstemperatur: zwischen 15°C und 25°C. Um sicherzugehen, sollte eine Probeverklebung der zu verbindenden Materialien durchgeführt werden.
- Mischen: Mischungsverhältnis: 1:1
- Um eine 100 %ige Mischung der beiden Komponenten zu erhalten, die Kartusche mit der Mischdüse verbinden und ca. 2 cm auspressen. (nicht zum Gebrauch geeignet). Die Kartusche mit entsprechender Pistole und Mischdüse verwenden. Bitte beachten: wenn das Produkt in der Mischdüse gehärtet ist, muss diese getauscht werden.
- Verarbeitung: Die Verarbeitungszeit beträgt ca.10-15 Minuten bei 23°C.
- Bringen Sie das zu verklebende Teil innerhalb der angegebenen Verarbeitungszeit in die gewünschte Position. Eine Veränderung der Position nach der Verarbeitungszeit kann die Haftungskraft verringern. Daher sollte gewährleistet sein, dass die zu verbindenden Teile bis zur endgültigen Aushärtung nicht bewegt werden.
- Härten: Die Fixierzeit beträgt ca. 35 Minuten bei 23°C.
- Ausgehärtet nach 24 Stunden bei 23°C. Temperaturen von weniger als 23°C haben einen Einfluss auf die Härtingszeit. Die Viskosität von Teil A und Teil B von POWER-REPAIR ist temperaturabhängig.
- Halten Sie die Behälter nach Gebrauch verschlossen.

Artikel Nr.	Name	Inhalt	Produktgruppe
T911201	Power Repair 22 creme	50 ml	KLEBER UND ABDICHTUNGSPRODUKTE
T911350	Applicator 50 ml 1:1 / 2:1 / 10:1	1 pc.	TOOLS
Y911303	Mixer Tip 50 ml	10 St.	TOOLS